

KAYNAK SEMBOLÜ : KÖŞE KAYNAĞI KALINLIĞI : a
WELD SYMBOL : BORDER WELDİN THICKNES : a

UNLESS OTHERWISE NOTED ALL DIMENSIONS ARE IN mm
AKSİ BELİRTİLMEDİKÇE TÜM ÖLÇÜLER mm

Not-1 : Tank gövde malzemesi ASTM A 283 GR C /S235 JR(ST 37.2) kalitesinde olacaktır.

Belirtilen bağlantı cıvataları takviyeli kaucukları alınmış edilcektir.

Membranın yayılmasını önlemek için

Belirlenen kaynak kalınlıkları : birinci elemanlar, 0,7 si kadar olacaktır. (a=0,7xtnin)

Kaynak kalınlıkları 3 mm den az olmayacaktır.

Tüm çekil elemanlar SA 2 1/2" kalitesinde münacaan ve 200 mikron epoksi ile boyanacaktır.

Bütün kaynaklar sıdızdırılmaz olacaktır. Taban sıdızdırmağı testine tabi tutulacaktır.

Kaynak verileri : DIN 1912 ; TS-1987 ; ISO -2553-1984

Note-1 :Tank body material will be ASTM A 283 GR C / S235 JR (ST 37.2) quality

The membrane connection bolts will be made of reinforced rubber.
 All Weldins will be continuous unless otherwise stated is not
 Not specify the weld thickness, thin element will be up to 0.7 (a=0,7xtrmin)
 All weld thickness will not be less than 3 mm
 All steel components will be sand blasting according to SA 2 1 / 2 -quality and will be (internal and external surface) painted with 200 microns epoxy
 All welds will be tight. Tank bottom will be leakage test
 Welding standard : DIN 1912 ; TS-1987 , ISO -2553-1984





ANTALYA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
SU VE ATIKSU İDARESİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
ANTALYA METROPOLITAN MUNICIPALITY
Water And Wastewater Administration General Directorate

HURMA ATIKSU ARITMA TESİSİ GENİŞLETİLMESİ
EXTENSION OF HURMA WASTEWATER TREATMENT PLANT

Onay: ASAT Genel Müdürlüğü CONTRACT APPROVAL CONTRACTOR	Onay: Proje Yürütme Birimi ALDAŞ A.Ş. CONTRACT APPROVAL PROJECT IMPLEMENTATION UNIT
--	---

İŞ SONU ÇİZİMLERİ / AS-BUILT DRAWINGS

ONAY :YÖKLENCİ CONTRACT APPROVAL CONTRACTOR	ONAY :MÜHENDİS CONTRACT APPROVAL ENGINEER
--	--

COWI AECOM
JOINT VENTURE

	36340 GAYRETTEPE (İSTANBUL) TEL:0212 212 98 05 FAKS:0212 212 98 07
YÜKLENİCİ	PROJE DİZAYNERİ



SRD 3K

BBQ IS ONLY OUR OTHER QUALITY ASSURANCE.

	TARH/DATE	ISIMNAME	IMZA/SIGN.		TARH/DATE	ISIMNAME	IMZA/SIGN.

DESIGNED BY	KASIM - 2011	EROL GUR	CHECKED BY	KASIM - 2011	EROL GUR
CIZEN DRAWN BY	KASIM - 2011	EROL DAĞ	ONAY APPROVED BY	KASIM - 2011	MURAT İNAL

EXTENSION OF HURMA WASTEWATER TREATMENT PLANT

G. Z. BERGLAND, T. A. BARKI

MERDIVEN,SAHANLIK,KORKULUK

LADDER, PLATFORM BALLUSTRATE

PRODUCTION GRID DETAILS

ÖLÇEK SCALE	1/50	RESİM NO. DRAWING NO.	HURMA-46-M-MP-16	REV. NO. REV. NO.	2
----------------	------	--------------------------	------------------	----------------------	---

